

PRÜF- UND KALIBRIEREINRICHTUNGEN

Wir führen Prüfungen und Kalibrierungen von Durchflussmessgeräten in einem Bereich von 3 l/min bis 1.200 m³/h auf unseren eichamtlich anerkannten Prüfstationen durch.



Prüfstationen "Master Meter"

Zur Kalibrierung von Ovalradzählern

- Prüfmedium: Leichtöl, ca. 2,8 mPas
- Nennweite: DN15 – DN250
- Durchfluss: 30 bis 1.200 l/min ("Master Meter 1")
- Durchfluss: 3 l/min bis 100 l/min ("Master Meter 2")
- Messunsicherheit +/- 0,06% vom Messwert
- Durchfluss: 3 l/min bis 600 l/min ("Master Meter 3")
- Messunsicherheit +/- 0,03% vom Messwert



Prüfstation "Zwei-Wege-Rohrprüfschleife"

Zur Kalibrierung von Ovalrad- und Turbinenradzählern, Wirbelzählern und Wirbelzähler-Messstrecken, Massedurchflussmessgeräten, Blenden, Düsen, Venturidüsen, kompletten Wirkdruckmessstrecken bis DN400

- Prüfmedium: Leichtöl, ca. 2,8 mPas
- Nennweite: DN80 - DN400
- Durchfluss: 12 m³/h bis 1.200 m³/h
- Messunsicherheit +/- 0,06% vom Messwert



Prüfstation "Piston Prover"

Zur Kalibrierung von Ovalrad- und Turbinenradzählern

- Prüfmedium: Wasser
- Nennweite: DN15 - DN50
- Durchfluss: max. 72 m³/h
- Messunsicherheit +/- 0,06% vom Messwert



Staatlich anerkannte Prüfstelle KRP/2

Prüfstelle zur Eichung und Nacheichung von Wärmezahlern, Wirbelzählern, Ultraschallzählern, Blenden, Venturidüsen- und rohre

- Prüfmedium: Wasser
- Prüftemperatur: 55°C
- Nennweite: DN15 - DN150 (bis Baulänge 500 mm)
- Durchfluss: max. 420 m³/h