



HAUPTMERKMALE

Produkttyp:	Dichtemessgerät nach dem Biegeschwingerprinzip mit T.. Transmitter
Anwendung:	Dichte- und Konzentrationsmessung von Flüssigkeiten
Messgenauigkeit:	bis zu $\pm 0,01$ % ($\pm 0,1$ kg/m ³) vom Messwert
Ex-Zulassung:	Zone 1
Prozesstemperatur:	-40°C bis 100°C
Prozessdruck:	bis max. 100 bar je nach Prozessanschluss
Gehäusematerial:	Edelstahl (1.4571)
medienberührte Teile:	spezielle Legierung aus NiFeCr (Stimmgabel), Edelstahl (Anschlüsse)
Versorgung:	24 VDC (min. 14 / max. 30 VDC)
Ausgang / Anzeige:	4-20 mA / LCD-Display, 2-zeilig
Prozessanschluss:	Flansch nach DIN oder ANSI
Besonderheiten:	Geräteausführung ohne Dichtungen, Abbildung von komplexen oder vertraulichen Messstoffen über Stützpunkttabelle

MESSBEREICH

Durchflussbereich	0,3 – 10 l/min
Dichtebereich	400 bis 3000 kg/m ³
Kalibrierbereich	400 bis 1450 kg/m ³
Reproduzierbarkeit	$\pm 0,005$ % ($\pm 0,05$ kg/m ³)

Beim Einbau in den Bypass ist für ausreichenden Durchfluss im Gerät zu sorgen, damit sich die Flüssigkeitsprobe im Gerät schnell genug aktualisiert (empfohlen ca. 0,3 l/min bzw. ca. 0,01 bar Differenzdruck).

PROZESSANSCHLÜSSE

G ¼ nach ISO 228

Flansch DN 10 PN 40 (DIN 2545), DN 10 PN 100 (DIN2547)

ANSI 150 (½"), ANSI 300 (½"), ANSI 600 (½")

AUSGANGSSIGNALE

Anschluss: in 2-Leiter-Technik

4-20 mA für Betriebsdichte, Bezugsdichte (temperaturkorrigiert auf Bezugstemperatur 15°C oder 20°C) oder Konzentration (% Masse, % Volumen, Brix, Bé)

HART®- Kommunikation

APPLIKATIONSBEISPIELE

- direkte Betriebsdichtemessung von nicht korrosiven Flüssigkeiten (inkl. Flüssiggase)
- Konzentrationsmessung von 2 Stoffgemischen

Weitere Informationen und Produktvarianten erhalten Sie gerne auf Anfrage.